

Czym jest MaxLife?

MaxLife to unikalny olej silnikowy przeznaczony do samochodów z większym przebiegiem (powyżej 100 000 km). Prestiżowy specjalistyczny magazyn „Lubricants World” ogłosił olej MaxLife Produktem Roku 2001 w USA. MaxLife jest jedynym olejem silnikowym na świecie zawierającym opatentowane dodatki uszlachetniające, które hamują proces starzenia się silnika.

Testy eksploatacyjne Valvoline wykazały, że produkt ten:

zapobiega
wyciekom oleju

redukuje
zużycie oleju

zmniejsza
powstawanie
osadów

ułatwia rozruch
w niskiej
temperaturze



Zalety MaxLife zostały
potwierdzone certyfikatem
Instytutu TÜV Nord.

Valvoline jest częścią amerykańskiego koncernu chemicznego Ashland Inc. Istnieje od 1866 roku i jest najstarszą na świecie marką olejową kojarzoną z najwyższą jakością, doświadczeniem i tradycją. Valvoline posiada swoje filie w ponad 140 krajach i jest czołową firmą olejową w Stanach Zjednoczonych oraz na całym kontynencie amerykańskim, Europie, Australii i Azji. Produkty firmy rekomendowane są przez czołowych producentów pojazdów, takich jak Ford, Volkswagen, BMW, Rover, General Motors, Volvo, MAN, Cummins i wielu innych.

Valvoline Polska jest oddziałem Valvoline International Europe. W ofercie firmy znajdują się oleje samochodowe, motocyklowe, przekładniowe, smary a także chemia samochodowa, kosmetyki marki Eagle One oraz środki antykorozyjne Tectyl. Wszystkie produkty są oryginalnie produkowane w Holandii lub USA i importowane do Polski.

Valvoline Polska

Ashland Poland Sp. z o.o.
ul. Jutrzenki 75, 02-230 Warszawa
tel. (22) 334 40 50/51
fax (22) 334 40 60
e-mail: valvoline.poland@ashland.com

www.valvoline.pl
www.valvolineeurope.com



Valvoline

We make engines feel great!

Testowane przez Valvoline.

Sprawdzone przez miliony
użytkowników.

Potwierdzone
certyfikatem TÜV.

MaxLife jest najlepszym
olejem do samochodów
z większym przebiegiem.



Valvoline

We make engines feel great!

Masz samochód z przebiegiem powyżej 100 000 km? Ten olej jest właśnie dla Ciebie!



MaxLife jest pierwszym olejem silnikowym stworzonym specjalnie do samochodów z większym przebiegiem (powyżej 100 000 km). MaxLife został oparty na specjalnej formule chemicznej UCT (Unique Chemical Technology) opatentowanej przez Valvoline. Dzięki tej zaawansowanej technologii uzyskujemy znaczne zmniejszenie zużycia oleju, redukcję utleniania i powstawania osadów, poprawę elastyczności uszczelki i doskonałe działanie silnika.

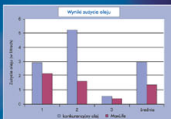
Unikalne zalety oleju MaxLife zostały sprawdzone przez miliony zadowolonych użytkowników na całym świecie. Dodatkowo, Instytut TÜV Nord wystawił certyfikat potwierdzający wyniki naszych testów eksploatacyjnych CPT (Comprehensive Performance Tests) przeprowadzonych na oleju MaxLife. TÜV Nord, jako wiodący w Europie niezależny prestiżowy instytut certyfikujący, potwierdził specjalność i unikalność zalet naszego oleju.

Jakie są te zalety?

Co zostało potwierdzone przez Instytut TÜV?

ZAŁĘTA 1: MAXLIFE ZMNIEJSZA ZUŻYCIE OLEJU

TÜV Nord przeanalizował wyniki naszych testów przeprowadzonych na starszych samochodach wiodących Europejskich producentów. Testy wykonano porównując właściwości oleju MaxLife z innymi konkurencyjnymi olejami. Samochody były testowane z użyciem obu olejów, na standardowym testowym odcinku 8000 km. Zamieszczone na wykresie wyniki testów pokazują, że MaxLife średnio o 40% zmniejsza zużycie oleju.



ZAŁĘTA 2: MAXLIFE REDUKUJE OSADY I JEST ODPORNY NA UTLENIANIE

Przeprowadzono testy na 1997 samochodach badając odporność olejów na utlenianie i powstawanie osadów. TÜV Nord potwierdził wyniki tych testów.

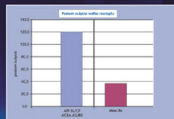
Test na osady: Po przeprowadzeniu testów porównano czystość tłoków oraz sprawdzono wzrost lepkości oleju. MaxLife znacznie przewyższył wymagania API SJ/CF, ACEA A3/B2 dotyczące wskaźnika ilości osadów tłokowych (Weighted Piston Deposit - WPD). Wskaźnik WPD jest o 1,45 punktu wyższy od limitu wymaganego przez API SL i o 0,6 punktu wyższy od poziomu ustalonego przez API SL/CF, ACEA A3/B3.

Test na utlenianie: Wysokie temperatury występujące w silniku powodują szybsze utlenianie oleju. Odporność na utlenianie oleju MaxLife znacznie przewyższa wymagania API SL i jest o wiele lepsza od poziomu uzyskiwanego przez typowy olej klasy API SL.



ZAŁĘTA 3: MAXLIFE ZMNIEJSZA ZUŻYCIE SILNIKA

Sprawdzono działanie MaxLife podczas 100-godzinnych cyklicznych testów przeprowadzonych na 4-cylindrowym silniku benzynowym. Po testach skontrolowano zużycie wałka rozrządu w siedmiu różnych punktach. Typowe zużycie przy olejach klasy API SL/CF i ACEA A3/B3 wynosi 120 μm . Olej MaxLife wykazał średnie zużycie na poziomie tylko 37.1 μm . Zużycie to jest o 80.9 μm mniejsze niż zużycie powstałe przy smarowaniu typowym olejem klasy API SL lub API SL/CF, ACEA A3/B3. Oznacza to, że MaxLife znacznie hamuje proces zużycia silnika.



ZAŁĘTA 4: MAXLIFE REDUKUJE WYCIEKI OLEJU

MaxLife zawiera specjalny zestaw dodatków opatentowanych przez Valvoline, które regenerują uszczelki i poprawiają ich elastyczność. Przyczynia się to do poprawy pracy silnika i zmniejszenia wycieków oleju.

Przeprowadzono szereg specjalistycznych testów, w których badano te właściwości. Wyniki testów zostały zatwierdzone przez instytut TÜV Nord. Stwierdzono, że przy zastosowaniu oleju nie występuje uszkodzenia uszczelki. Średnia temperatura, przy której dochodzi do uszkodzenia uszczelki wynosi -17,8°C. W przypadku zastosowania oleju z dodatkami Valvoline, temperatura ta obniżyła się do -21,5°C. Oznacza to, że MaxLife chroni uszczelki przed uszkodzeniem i poprawia ich elastyczność, co powoduje uszczelnienie silnika i zmniejszenie wycieków.



Wnioski z MaxLife

MaxLife to unikalny produkt. Nie jest to stwierdzenie bezpodstawne - wiodący amerykański magazyn Lubricant's World ogłosił MaxLife produktem roku 2001 w USA. Potwierdza to także certyfikat Instytutu TÜV Nord. Instytut ten sprawdził wyniki przeprowadzonych badań i w pełni potwierdził zalety oleju MaxLife.

Informacje Techniczne

MaxLife to półsyntetyczny olej silnikowy opracowany do silników samochodów osobowych i lekkich samochodów dostawczych z przebiegiem powyżej 100 000 km, może być wykorzystywany w silnikach benzynowych i Diesla oraz zasilanych gazem LPG. MaxLife przewyższa wymagania jakościowe ACEA A3/B2 i API SL/CF i może być stosowany wszędzie tam gdzie producent pojazdu zaleca olej o tych klasyfikacjach.

MaxLife jest wskazany do stosowania w silnikach dotychczas eksploatowanych na oleju mineralnym. Przed jego wymianą zalecamy użycie środka do czyszczenia układu smarowania - Valvoline Engine Flush.